

环卫清洗车厂非开挖管道修复设备系列

NON EXCAVATION PIPELINE REPAIR EQUIPMENT SERIES

UV CURING



2023年第三版

品质程力 未来之美

我们不断提升服务价值 一切只为您的安心驾驭

WE CONTINUE TO ENHANCE THE VALUE OF SERVICE, ALL FOR YOUR EASE OF CONTROL

集团简介

Group profile



拼搏



程力汽车集团位于中国专用汽车之都——湖北省随州市。在随州市曾都区南郊、曾都经济技术开发区、武汉、襄阳等地均有生产基地。

集团下属公司有程力专用汽车股份有限公司，程力新能源汽车股份有限公司，程力重工股份有限公司（湖北武汉），湖北大力汽车制造有限公司，湖北程力置业投资有限公司，随州市经济开发区程力小额贷款有限公司，湖北程力投资有限公司等组成。

集团是一家拥有“中国驰名商标”、“湖北名牌”、“国家高新技术企业”、“中国民企500强”的大型汽车制造集团企业，是集汽车技术研发、汽车制造、客车制造、汽车改装、汽车零部件、金融、教育、置业投资为一体的多元化集团公司。

集团公司经过10年多时间跨越式发展，现有总资产30亿元，占地面积3000亩，建筑面积120万多平方米。集团由13个子公司、100余专业厂、集团成员30余个，2所学校、一个培训中心、2个技术研发中心等近百个单位组成。员工13000余人，其中技术类人员1000余人，技术工人5000余名。程力集团旗下的程力专用汽车股份有限公司几乎通过了专用车类的所有国内国际认证：ISO9001-2008质量管理、ISO14001环境管理、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证、3C强制性认证、汽车节能环保认证，汽车免征认证，美国机械工程师阿斯米（ASME）认证、欧盟协议ADR认证。取得了各类重点生产资质：A2、C2、C3压力容器生产资质、随车起重机、汽车吊、消防车、特种设备生产资质；自主创新产品获得100多个国家专利，集团内商标“程力威”、“大力”均被认定为“中国驰名商标”，共有1040多个品种上国家公告目录。

目前，集团与同行业相比是生产资质最全、产品品种最多的企业，公司环卫车和轻型专用车产销量排全国第一位，是全国第一家一次性通过A2、C2三类压力容器；低速货车升级为轻型载货汽车生产资质通过国家审核验收；消防车国家新标准验收的民营企业。在全省唯一取得随车起重机生产制造资质的企业，是中国专用汽车之都——随州市专用汽车领军企业。

程力集团排名湖北省民营企业制造业100强4位，入围中国民营企业500强。先后获得了湖北省国税局“全省国税百佳纳税人”、湖北省“高新技术企业”、湖北省“守合同重信用”企业等荣誉称号；集团党委被评为“湖北省非公有制经济双强百佳党组织”；“程力威”洒水车被评为“湖北省名牌”；“程力威”荣获湖北省著名商标、中国驰名商标。

程力集团全体干部员工团结一心，振奋精神，坚持应急与谋远相结合，提前三年完成了“十三五”发展规划及奋斗目标，实现了又好又快发展蓝图，公司上下团结拼搏砥砺前行，奋力打造世界一流汽车制造基地。

程力（南郊）工业园



程力（曾都）工业园





专汽公司简介

Company profile



程力专用汽车股份有限公司（以下简称公司）是程力汽车集团旗下核心企业，国家工信部定点生产各类专用汽车的大型汽车制造企业，公司位于湖北省随州市，在随州市曾都区南郊、曾都经济技术开发区均有生产制造基地。公司是湖北省人民政府认定全省汽车及零部件出口基地，湖北省特种车辆改装应急保障动员中心，是国家经济动员办公室、总后勤部军需物资油料部认定的军用物资采购动员员供应商，国家高新技术企业。

公司现有总资产20亿元，占地2000余亩，员工8000余人，其中技术类人员500多人，技术工人2000余名，年生产专用车能力10万台（辆）。公司现拥有大型生产设备5000多台（套）、检测设备600多台套，其中部分加工中心和生产流水线在国内国际均处于领先水平。

公司与华中科技大学、武汉理工大学、武汉科技大学等大专院校签订产学研合作协议，通过专业职业技术培训每年向社会输出各类汽车人才500余人，是国内专汽领域名副其实的孵化助长型企业。

公司通过了：ISO9001-2008质量管理、ISO14001环境管理、OHSAS18001职业健康安全管理等体系认证、3C强制性认证、汽车节能环保认证，汽车免征认证，美国机械工程师阿斯米（ASME）认证、欧盟协议ADR认证。取得特种专用车生产许可资质有：A2、C2、C3压力容器、随车起重机、汽车吊、消防车。公司有100多个自主创新产品获得国家专利，其中“车载式污水净化处理装置”、“供气照明消防车”等项目获得科技进步三等奖，有1040多个“程力威”牌产品上国家公告目录。

公司通过收购“湖北大力专用汽车制造有限公司”取得客车生产资质，公司新开发新能源纯电动洒水车、纯电动环卫车系列产品已经上市，用户使用效果良好。

公司主导产品有：光固化管道修复车、热塑成型修复车、下水道疏通清洗车、吸污车、联合疏通车、管道检修工具车、污泥自卸车、抓斗车、洒水车、垃圾车、扫地车、油罐车、压力容器运输车、化工车、清障车、高空作业车、消防车、随车吊、冷藏车、厢式车、压力容器、公路养护车、平板运输车、散装粮食车、干混砂浆车、养蜂车、舞台车、宣传车、流动售货车、重型随车吊、水泥泵车、药品运输车、食品运输车等各系列1040多个品种。

公司产品畅销全国29个省市自治区，并出口俄罗斯、新西兰、安哥拉等30多个国家和地区。主导产品市场占有率为20%以上，到如今的产品出口遍及世界30多个国家。公司从市场占有率、产值产量、利税、发展速度等方面综合考评在中国专用汽车之都—随州市专用汽车行业目前处于领先地位。2016年产销28000台专用汽车、实现销售收入26亿元。其中：洒水车销量连续六年占全国领先，环卫车销量连续三年位居全国前列。

公司先后被金融机构评为AAA企业，被湖北省工商局评为“守合同重信用”企业，湖北省科技厅评为“具有发展潜力企业”、“国家高新技术企业”；公司党委被湖北省省委组织部评为“全省非公有制企业双强百佳党组织”，省委、省政府授予“湖北省优秀民营企业”等荣誉称号；公司“程力威”牌洒水车被评为湖北省名牌产品；公司品牌“程力威”荣获湖北省著名商标。



程力集团董事长程道国先生



程力集团总经理程阿罗先生



国家工信部副部长王江平一行
视察程力曾都工业园



湖北省副省长曹广晶一行视察
程力汽车集团



湖北省军区政委一行视察程力
汽车集团



湖北省人大副主任刘晓明一行视
察程力曾都工业园



湖北省政协副主席一行视察程力
汽车集团



湖北省公安厅副厅长长余平辉一行
视察程力汽车集团



程力汽车集团



湖北民营企业制造业100强第6位



中国民营企业500强第389位

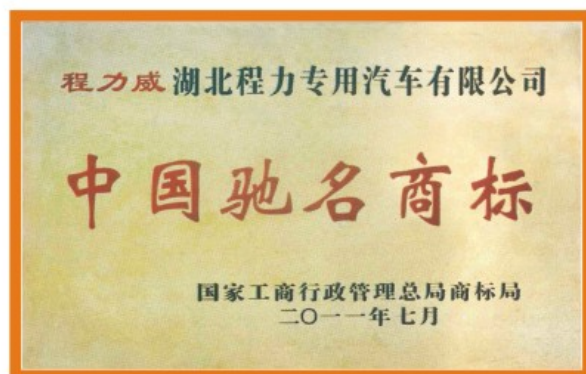


中国制造业民营企业500强第242位

资质证书



湖北程力集团登记证



中国驰名商标证



程力专汽营业执照



程力公司整车生产资质——世界制造厂识别代号证书



程力公司汽车生产资质——世界制造厂识别代号证书



程力公司挂车生产资质——世界制造厂识别代号证书



程力公司新能源汽车生产资质——世界制造厂识别代号证书



湖北省支柱产业细分领域隐形冠军培育企业

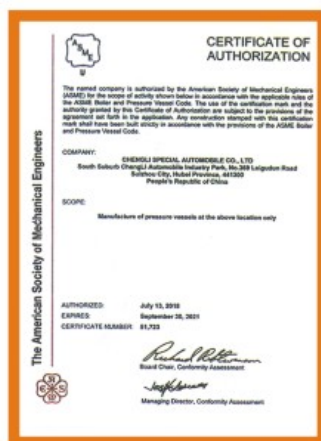
资质证书



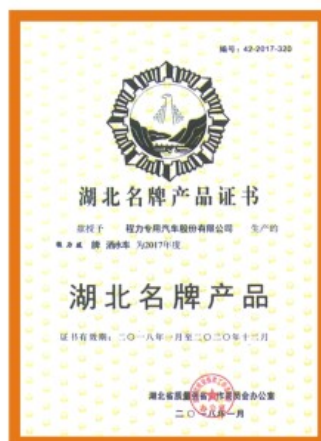
程力威汽车类商标注册证



程力威汽车类商标注册证



美国ASME认证证书其一



湖北名牌产品证书



质量管理体系认证证书 (中文)
(ISO9001)



环境管理体系认证证书 (中文)
(ISO14001)



职业健康安全管理证书 (中文)
(OHSAS18001)



安全生产标准化二级企业证书



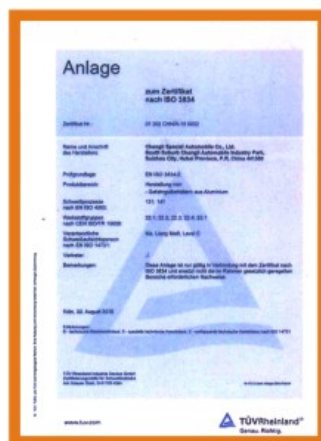
欧盟协议ADR认证证书一



欧盟协议ADR认证证书二



欧盟协议ADR认证证书三

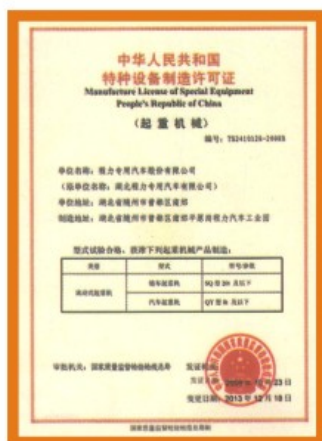


欧盟协议ADR认证证书四

资质证书



压力容器制造许可证 (正本)
(A2、C2、C3类)



起重机械生产许可证 (正本)



节能产品证书其一



节能产品证书其一



五星级售后服务认证证书-中文版



五星级售后服务认证证书-英文版



3C证书其一



3C证书其一



专利证书其一



专利证书其一



专利证书其一



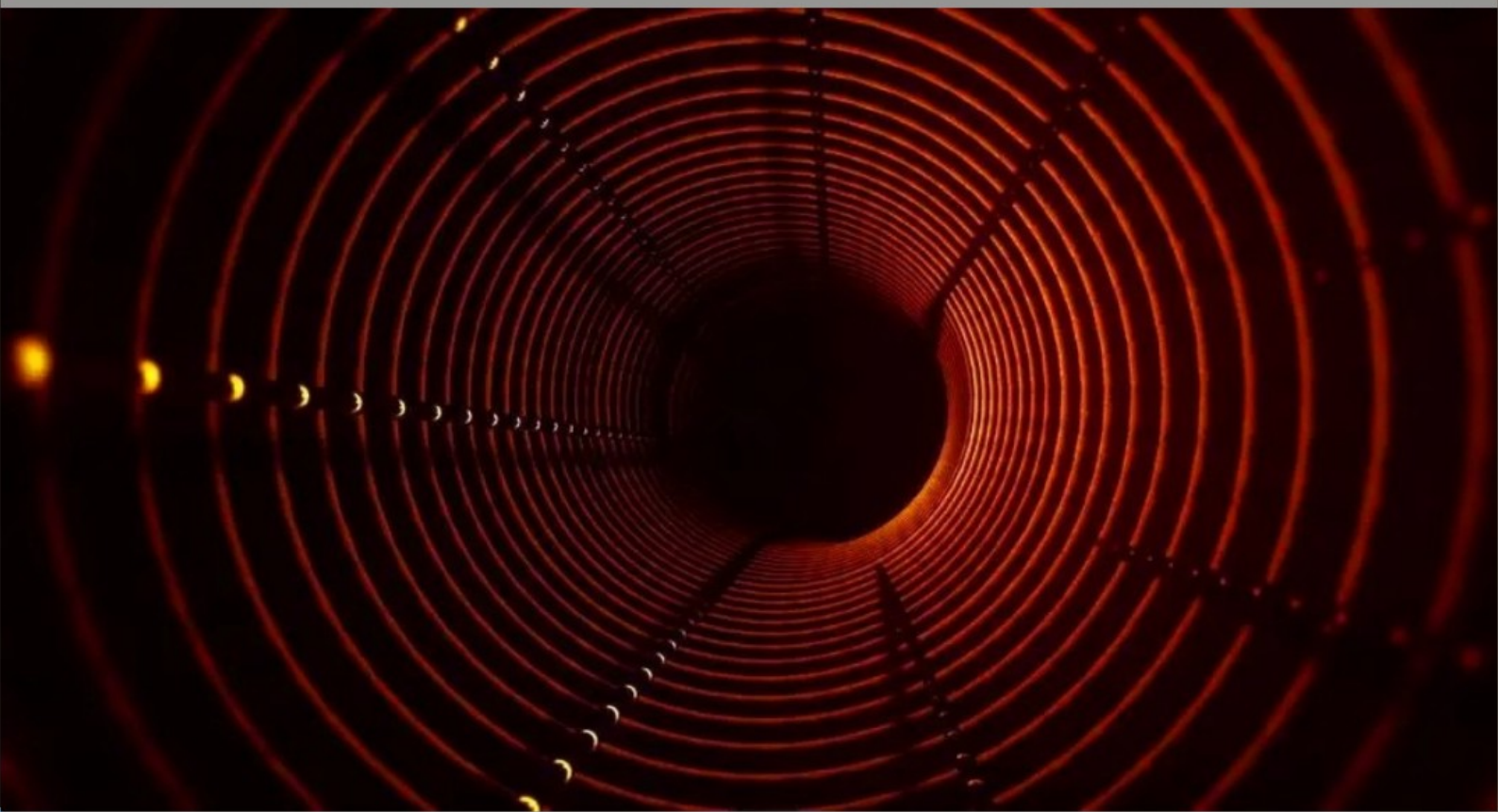
专利证书其一

无缝隙照射的紫外线之光 修复了整个老化的管道系统

城市（地下）管网被称为“城市血管”，是市政基础设施工程的重要一环，管道深埋地下，具有不可见性，在一定程度上无法了解地下管道的具体状况，有时这些设施会在没有任何预兆的情况下被破坏。破坏的结果是引起运行中断，管道业主不仅要承担巨大的经济损失，有关方面还要承受极大的公众压力。管道的更换不仅费用巨大，同时还会带来环境及社会问题，这在一定意义上已经不是管道业主和用户的事情。繁忙的城市交通，环境保护、古迹保护区、农作物和植被保护区以及高速公路、铁路及建筑物、河流等都要求管道业主及政府必须最大限度地减少管道建设及管理中的开挖工作量。

为了更加可靠、更加快速的修复地下管道，程力汽车集团研发生产了紫外光固化修复管道修复车，通过紫外光照射，均匀、可靠、无缝的内衬软管快速完成固化，完成管道修复。





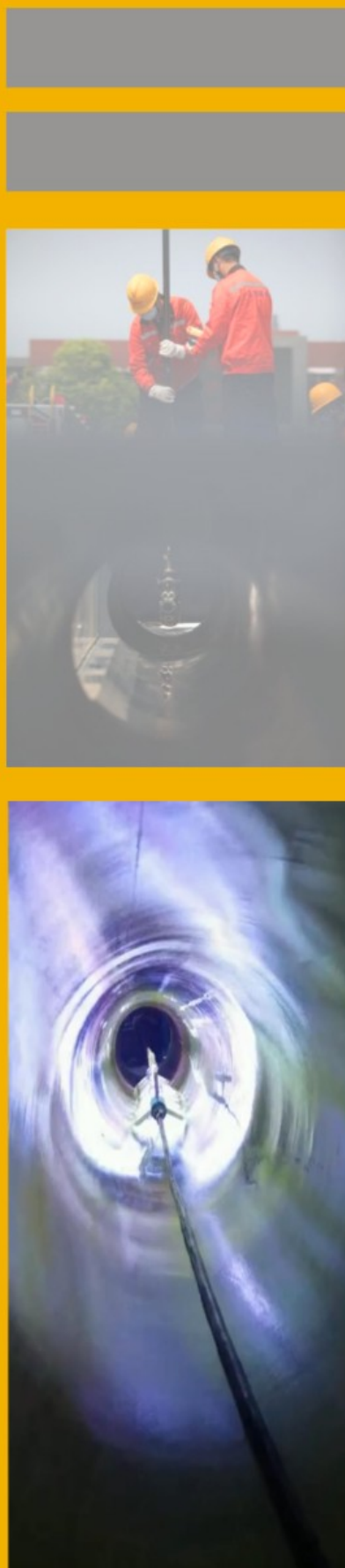
政策发力城市管道改造建设 管道修复市场将全面打开

中央经济工作会议定调2022年经济以稳为主，适度超前开展基础设施投资，并明确提出了支持水利、市政和新型基础设施建设，去年底召开的中央经济工作会议提出，“十四五”期间，必须把管道改造和建设作为重要的一项基础设施工程来抓。随后，国家密集出台了多项地下管网、水利工程建设相关政策。

城市（地下）管网被称为“城市血管”，是市政基础设施工程的重要一环，主要包含给水管道、排水管道、燃气管道、热力管道和电力电缆管道五类应用场景，事关民生保障和新型城镇化建设的高质量发展。

住建部提到，过去40多年的高速度、大规模建设，粗放式的发展积累了许多风险隐患，如地下管线老化、底数不清等问题突出，城市内涝、燃气爆炸等灾害事故多发，迫切需要更新改造，推进基于数字化、网络化、智能化的新型城市基础设施建设。

城市管网投资规模大、回报周期长，需要政府扶持。伴随中央高层的密集发声，管网投资也迎来了更有力的财政支持。



紫外光固化非开挖修复工艺的特点

FEATURES OF LIGHT CURING

完全不开挖

相比于传统开挖，使用UV固化时无需挖掘，所有检修和修复工作机器设备即可完工，施工作业占用车道少，对交通影响小

适用范围广

可用于修复管道截面为圆形、蛋形、方形、马蹄形状等各种排水管道，管道结构性，半结构性，防渗漏修复，对于重力管道和压力管道的应用无局限性，管道内壁局部蜂窝、剥落、小型破裂，结构呈现微变形、渗漏、腐蚀、脱节、接口错位小于等于直径的15%等病害修补

合适各种现场条件施工

车身设计紧凑合理，在各种城区、工业园区通勤方便，适用于弯转角小于45°管道，光固化树脂不受环境温度的影响，因此即使在夏季和冬季也能固化作业

无毒害影响

玻璃纤维和树脂均为无害作用，可以用于修复饮用水管道和食品加工厂内管道，UV固化期间无废水、废气排放，能完美达到各种工况下对环保施工的要求

使用寿命长

内衬材料耐腐蚀性和耐高低温、腐蚀和老化性好，固化修复后，UV内衬材料力学性能好，内壁光滑平整，过流能力更优，抗拉和环刚度高，能对坍塌管道管顶起到一定支撑作用，使用寿命长

修复速度快

施工修复速度快，内衬固化速度可达0.5–1.6m/min，3–5小时即可完成修复单段管道，修复后即可通水使用

施工步骤简单

UV光固化内衬法施工步骤简单，操作便捷，中专及以上学历可在2–3小时培训后独立操作设备（培训服务包教包会）

施工范围广泛

适用于多种管道：波纹管、PE管、混凝土管、陶管、钢管、铸铁管等，内衬管直径：DN150–DN2000mm

施工安全保障效果好

这项技术的使用无需大型设备，紫外线本身不构成安全隐患，紫外汞灯施工效率高，工人作业时间大幅缩短，安全风险降到最低。在工程项目建设中，提高质量，保证工作效率，是整个工程追求的主要目标。光固化修复是市政污水管道修复的一种最安全可靠的修复方法。



程力牌CL5080XJX6AHQ型检修车



江铃凯锐光固化修复车介绍

INTRODUCTION TO JIANGLING KAIRUI LIGHT CURING REPAIR VEHICLE

底盘采用江铃凯锐底盘，宽体豪华驾驶室，原厂冷暖空调，准乘人数3人，搭载江铃152马力发动机（国六环保排放）6档变速箱，3815mm轴距，750R16钢丝胎（带备胎）多功能方向盘，ABS，断气刹，遥控钥匙，电动玻璃等

车辆参数

【主要技术参数】			
产品商标	程力牌	公告批次	374
产品名称	CL5080XJX6AHQ 型检修车	产品号	EB737430303
总质量(Kg)	8210	罐体容积(m3)	
额定载质量(Kg)		外形尺寸(mm)	7210,7260 × 2450 × 3250
整备质量(Kg)	8015	货厢尺寸(mm)	× ×
额定载客(人)		准拖挂车总质量(Kg)	
驾驶室准乘人数(人)	3	载质量利用系数	
接近角/离去角(°)	20/11,20/10	前悬/后悬(mm)	1155/2240,1155/2290
轴数	2	轴距(mm)	3815
轴荷(Kg)	2940/5270	最高车速(Km/h)	115
其它	1.该车主要用于管路修理流动作业,厢体内设置管路修理设备,发电机组,鼓风升压系统.		
【底盘技术参数】			
底盘型号	JX1083TK26	底盘名称	载货汽车底盘（二类）
商标名称	江铃牌	生产企业	江铃汽车股份有限公司
外形尺寸(mm)	6900 × 2115,2275 × 2300	轮胎数	6
接近角/离去角(°)	20/11	轮胎规格	7.50R16LT 14PR
钢板弹簧片数	8/8+8	前轮距(mm)	1680
燃料种类	柴油	后轮距(mm)	1640,1800
排放标准	GB3847-2005,GB17691-2018 国VI		
发动机型号	发动机生产企业	排量(ml)	功率(Kw)
JX4D306H	江铃汽车股份有限公司	2892	112



- 1.底盘：**江西五十铃底盘，江铃152马力，6档变速箱，3815mm轴距，750钢丝胎
- 2.箱体：**特制复合箱体，不锈钢底板，耐腐蚀，防火隔热，抗干扰
- 3.UV主机：**升级款UV-1700S款，适用于DN200-1800mm管径，固化速度快，效果好，操作便捷，性能稳定
- 4.灯链箱：**方便储存2组大小灯链，拿取方便，降低工人作业强度
- 5.灯管箱：**方便储存进口高压汞灯，拿取便捷
- 6.发电机：**定制50KW柴油发电机组，性能稳定可靠，操作便捷
- 7.大流量风机：**定制2台15KW高压旋涡风机，风量大，保压效果好
- 8.隐藏式风机出气口：**隐藏式设计，安全美观，加粗出气管，不憋压，风量大
- 9.气动遮阳门：**用于施工时遮阳，应对突变天气可挡雨挡水
- 10.扎头柜：**方便存放各个管径的扎头，拿取便捷
- 11.工具箱：**用于存放各种作业工具
- 12.导流罩：**美观大气，可减少行驶中的空气阻力，降低油耗，为驾驶室隔热降温
- 13.不锈钢折叠梯：**方便作业人员上下车辆，安全方便
- 14.车载空调：**冷暖可调，可为操作舱提供良好的作业环境

CL5080-UV主控系统



1. 配备15寸工业级触摸PC及易于操作的系统：显示灯管电流、内衬压力、灯架移动速度、内衬管壁与空气温度、日期时间、错误报警等信息，单独记录每支灯的实际运行时间
2. 业界首家分体式和一体式设计，设备样式齐全，满足各种空间大小要求，方便快捷，比重均衡，散热效果好，维护更加方便
3. 视频监控系统：15.6寸高清显示屏，通过灯架摄像头，显示材料表面固化效果，所有固化信息以及相机图像视频的可视化和记录
4. 数据功能：可记录道路井号管径信息并有截图功能，可储存1920x1080高清图像，配有USB接口，方便工程数据导出
5. 操作台和车尾设置紧急停车按钮，自动收线系统，采用高精密度编码器测速记长，准确控制速度，确保完全固化，并配有手动收线轮盘，全套系统包括卷盘，伺服电机、伺服控制器、滤波器连接及控制电缆
6. 灯架电源系统，恒流调节，过压过流保护，确保固化灯稳定运行
7. 电缆长度150m（可定制），直径18mm内衬KEVLAR编织网及高强度PU护套，耐磨，标配抗拉，抗弯曲，耐腐蚀
8. 压力监控系统：控制柜及车尾均有显示，实时监控管道压力

鼓风系统



搭配高压旋涡风机（可选装双风机，单开双开均可），负压1400-正压2000mbar压力自由调节，充气速度快，保压效果好，全套配有变频器输入输出滤波器，连接电缆，连接风机，调节阀门，便捷快速接口

封堵扎头



用于密封内衬软管两端的必要工具

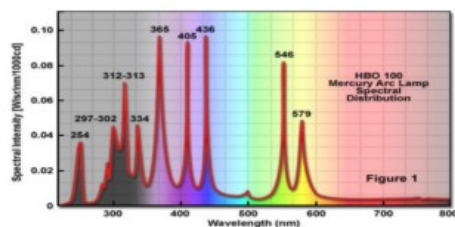
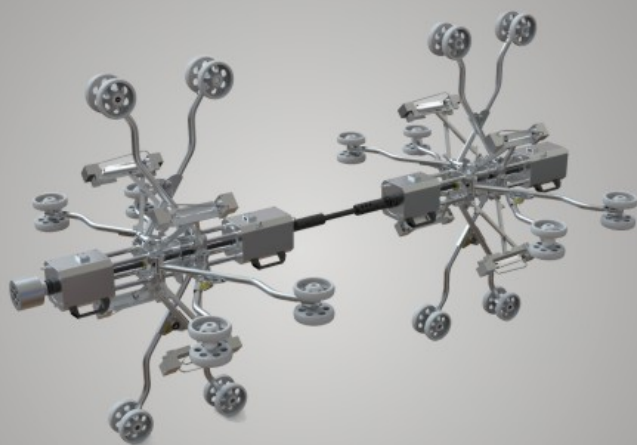
1. 适用管径：DN150-DN1800排水管，根据要求订制
2. 材质：不锈钢材质，经久耐用
3. 含耐高温密封圈
4. 尼龙堵头
5. 风管接头
6. 气管快速接头
7. 摄像头连接插头和连接电缆

小灯链



1. 适用于管径：DN300-800mm，可选装微型灯链，可修复DN150-300mm的管道
2. 光源：进口高压汞灯，功率600W，2组灯链（可拆分也可连接），8根灯管
3. 两组红外传感器，用于测量内衬管表面温度
4. 配有适合DN300-800管道的灯腿，可根据要求互换

大 灯 链



- 汞灯发射的紫外线光谱及吸收峰范围广，容易与光固化材料引发剂体系配合，能保证6mm以上厚度的完全固化，同时紫外灯产生的热量对材料固化起促进作用。**故我司采用汞灯作为固化光源。**
- LED紫外灯一般用365nm、385nm、395nm、405nm灯珠，波峰为±5nm的柱状，现有光固化引发体系不匹配，材料不易完全固化。

1. 适用于管径：DN800-1800mm
2. 光源：进口高压汞灯，功率1200W，2组灯链（可拆分也可连接），8根灯管
3. 两组红外传感器，用于测量内衬管表面温度

4. 灯腿在触摸屏上控制自由升降到合适的管径，升降到位后自动停止，有上下限位及极限保护功能
5. 折叠设计，方便施工人员快速置入灯架



摄像头

定焦彩色摄像单元，带灯光照明



发电机组系统

专业定制版静音节能发电机组，35KW-75KW（可选择），超长质保性能稳定，售后有保障，也可根据用户特殊需求定制



空 调

车载式吸顶空调，采用国内知名品牌，节能静音，能为操作员提供良好的作业环境



不锈钢储物柜

用于存储零件及大小设备，极大节省了车辆储存空间，设计合理，使用方便



井口滑轮

一个，保护线缆，
避免磨损增加寿命



导向轮

一套，井下井口皆
可使用，保护线缆



下料滚筒

3套，长度40cm、
60cm、80cm各1套



抽拉车梯

一套，抽拉式放
置，方便人员上下车辆



气 管

2根，高强度材料
安全耐用，方便装卸



回气管

2套，检测管内气压值



摇 把

一个



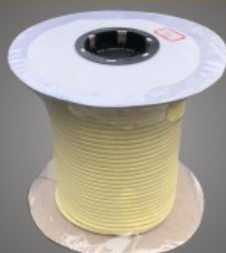
棘轮拉紧器

6个，高强度扎带，
中号3个，大号3个



垂直万向吊环

一只



拖灯绳

一个，非弹性编织
绳拖入灯架



新款U型大力钳

6个，不锈钢材质
坚固耐用，双口设计，
2次杠杆原理



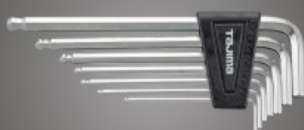
下料滑梯

一套，长1.5米，
宽0.7米



灭火器

1只



内六角

2套



电缆线导向轮

1个



灯绳回收绞盘

1个

施工工艺

紫外光固化法施工前需对原有管道进行CCTV检测、评估并制定原管道预处理方案。采用牵拉工艺将浸渍树脂软管置入原管道内，充入空气使之膨胀后放入紫外灯架进行固化。



DN300-DN1200 内衬材料 牵引速度表 巡航速度表

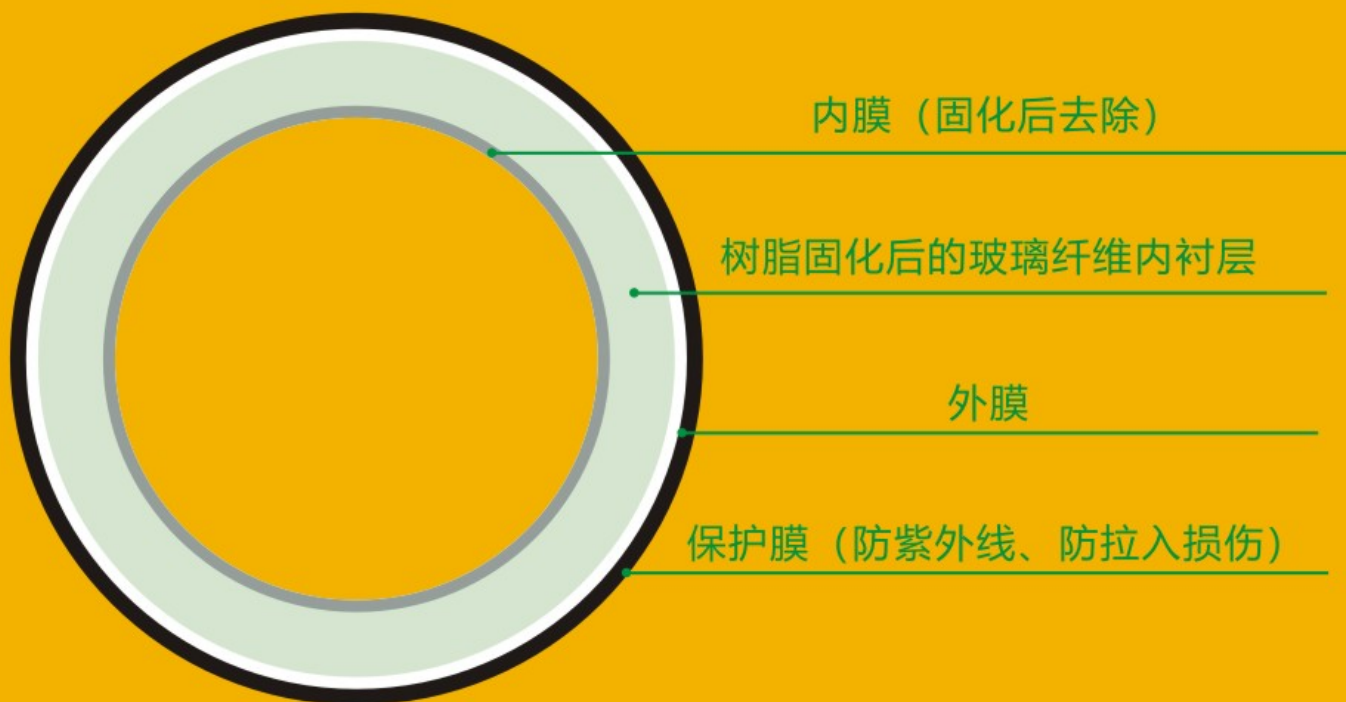
CL5080-UV设备 8×600W 紫外线灯固化牵引行巡航速度 cm/m								
管径 DN	壁厚 mm							
	3-4mm	5mm	6mm	8mm				
300mm	130-160	100-120						
350mm	120-150	100-110						
400mm		90-120	80-120					
450mm		80-110	70-110					
500mm		60-110	60-90					
600mm			60-90	40-60				
CL5080-UV设备 8×1200W 紫外线灯固化牵引行巡航速度 cm/m								
管径 DN	壁厚 mm							
	4-6mm	7-8mm	9-10mm	>12mm				
600mm	90-120	80-110						
700mm	70-110	60-100	50-100					
800mm		60-90	50-90					
900mm		50-90	40-80					
1000mm			40-80					
1200mm			30-70	20-50				
CL5080-UV设备 4×600W 紫外线灯固化牵引行巡航速度 cm/m								
管径 DN	壁厚 mm							
	3-4mm	5mm	6mm	8mm				
300mm	70-80	50-60						
350mm	60-70	40-50						
400mm		50-60	40-50					
450mm		40-60	30-40					
500mm		30-50	30-40					
600mm			30-40	20-30				
CL5080-UV设备 4×1200W 紫外线灯固化牵引行巡航速度 cm/m								
管径 DN	壁厚 mm							
	4-6mm	7-8mm	9-10mm	>12mm				
600mm	50-60	40-50						
700mm	30-50	20-40	20-30					
800mm		20-40	20-30					
900mm		20-50	20-30					
1000mm			40-90					
1200mm			20-50	10-30				

质量检验

紫外光固化后，须进行CCTV复查和材料的力学性能测试。

材料的现场取样一般在窨井处固化尾端选择表面光滑平整的局部切割，切割的尺寸按照第三方测试机构的要求实施，取样时须注意以下几个方面：

- （1）应检查减去纯树脂层和外织物层之后的复合管管壁厚度。
- （2）须确保取样区域经过充分的紫外线辐射/固化。
- （3）样本复合管内不得存在任何明显的不平整。



产品竞争优势

1

民企500强企业，程力汽车集团拥有多年特种车研发生产经验，结合国外先进设计理念，利用产研一体的技术平台，发挥研发中心资金充足、专业高效的技术优势，坚持完全自主知识产权的研发理念

2

核心进口元器件，完全采用国内研发中心组装，可降低进口关税及国外高昂采购成本，确保设备采购价格大幅降低，同时组装效率高，满足国内企业对交货周期短的时间要求

3

可根据不同用户的使用需求进行定制化生产，拥有多种车型公告

4

同时可以根据转载车辆的尺寸进行设备合理化组装，确保设备施工稳定性和实用性

5

售后服务时效性高，拥有一流技术服务团队，24小时施工现场服务反馈机制

6

终身免费咨询服务，对于车辆设备维护、保养、使用提供一站式综合售后服务

部分经典案例



宜昌三峡集团项目案例



安徽安庆项目案例



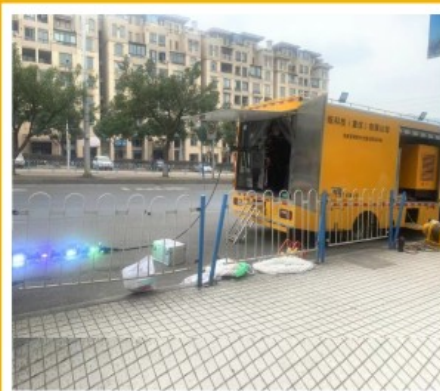
新疆阿勒泰项目案例



武汉中铁十一局项目案例



中国电建项目案例



重庆中航项目案例



重庆客户批量订单案例



山东客户批量订单案例



江西上饶客户案例

售后服务承诺书

尊敬的客户：

感谢您选择本公司的产品。

我们秉承“质量第一、信誉第一”的服务宗旨。在致力于研发、生产满足市场需求的高性能专用车产品的同时，完善的售后体系为用户更加放心的使用专用车产品提供保障。程力集团专用车已实施全国联保，目前全国已有300余家程力专用车特约维修服务站，让你使用安心，售后无忧，在此我们做出如下承诺：

一、免费维修方案及期限

- 1、跟踪服务时间：终身维修；
- 2、自交客户之日起，在正常使用范围内，行驶1万公里内或一年内免费修理（不包括易损件和电器部分，具体见《用户服务手册》），保修期外，负责维修；
- 3、服务到位时间：车辆故障可到当地程力专用汽车股份有限公司特约维修服务站进行车辆维修，4小时内给予回复，24小时内给予故障处理（除厂家调件时间）；若符合外出救援条件，将委派用户所在地的程力特约维修站24小时内到达现场检修（偏远山区除外或延长）。

二、保修期后配件供应方式

- 1、方式：根据用户要求，由用户所在地程力集团特约服务站统一供应或由我厂区域管理中心直接供货；
- 2、配件只收取成本费，不追加其他费用；

三、产品底盘故障底盘、发动机部分的质量保修由对应生产厂家负责处理，具体地址详见随车发送的底盘服务站名录或直接拨打电话到我公司查询。具体全国特约维修服务站名录见程力专用汽车股份有限公司《用户服务手册》。

程力专用汽车股份有限公司竭诚为您服务。

服务网点区域视野图

全国300余家程力售后网点，服务无忧



程力专用汽车股份有限公司

CLW SPECIAL AUTOMOBILE CO., LTD

地址/Add: 湖北省随州市曾都区程力汽车工业园

○本画册产品图片仅供参考，请以实物为准，最终解释权归程力集团所有！